

ICS 11.040.70
分类号: Y89
备案号: 15754-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2702—2005

镀膜眼镜镜片耐磨擦测试方法

Test method of abrasion-resistance for coating of spectacles lenses

2005-03-19 发布

2005-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准主要参考 ISO/CD 15258《眼科光学 眼镜镜片 耐磨测试方法》、ISO/DIS 8980-5:2004《眼科光学 毛边眼镜镜片 第5部分：明示耐磨眼镜镜片最低要求》和 ASTM D 1003-61 (1997)《透明塑料光透射比和雾度标准测试方法》。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国眼镜标准化中心归口。

本标准起草单位：国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人：杨建荣、孟建国、何秀仁。

本标准首次发布。

镀膜眼镜镜片耐磨擦测试方法

1 范围

本标准规定了镀膜眼镜镜片的耐磨擦要求、试验方法。
本标准适用于镀膜眼镜镜片。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法

QB 2506—2001 光学树脂眼镜片

3 定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

雾度 haze

H

透过试样面的散射光通量与全透射光通量之比，即：

$$H = \left(\frac{T_4}{T_2} - \frac{T_3}{T_1} \right) \times 100\%$$

式中：

T_1 ——入射光通量，%；

T_2 ——全透射光通量，%；

T_3 ——由装置所引起的散射光通量，%；

T_4 ——由装置和镜片所引起的散射光通量，%。

3.2

镀膜眼镜片 coated lens

是指为使镜片具有某些特性，在镜片表面（单面或双面）镀有膜层的镜片。

4 要求

4.1 环境条件

环境温度：(23±5)℃，环境相对湿度：(50±20)%。

4.2 雾度仪

应符合 GB/T 2410 中试验仪器的要求。

4.3 镜片磨擦仪

应满足下列各项要求：

4.3.1 施加的压力应与镜片凸面法线方向相一致。